



Technisches Datenblatt

simalube IMPULSE connect

Technische Daten

Produkt	Automatischer Impuls-Druckverstärker zum Schmierstoffspender simalube
Antriebssystem	Elektromechanisch
Stromversorgung	Batteriepack* (Alkaline) 6 V 2.3 Ah
Funktionsanzeige	LED-Statusanzeige grün/rot/blau alle 10 sek. Überwachung des Betriebszustands via App «simatec world of maintenance»
Konnektivität** und Reichweite	unterstützt Bluetooth® Low Energy 5.0 Standard Reichweite der Verbindung bis zu 20 m (im Freien)
Fördervolumen	0.5 ml pro Hub (Impuls)
Betriebsdruck	Max. 10 bar
Einsatztemperatur	-10 °C bis +55 °C (14 °F bis 131 °F)
Zeiteinstellung	1 bis 12 Monate – vorgegeben durch die Einstellung am simalube (Modus «Automatik») oder durch App (Modus «Zeit»)
Schmiermenge	Abhängig von Grösse und Einstellung des simalube Schmierstoffspenders, 0.17 ... 8.3 ml/Tag
Schmierstoffspender-Volumen	60 ml, 125 ml, 250 ml
Schmierstoff	Fett bis NLGI 2 oder Öl
Anschlussgewinde	G 1/4" (mit integriertem Rückschlagventil)
Lagerung	Empfohlen bei 20 °C (±5 °C) Vor Sonneneinstrahlung schützen und trocken lagern (<65% Feuchtigkeit)
Garantie und Gebrauchsdauer	3 Jahre ab Produktionsdatum oder 10 Entleerungen eines simalube Schmierstoffspenders (125 ml)
Schutzklasse	 



Beschreibung

- 1** Druckverstärker simalube IMPULSE connect
- 2** Battery pack
- 3** Function display LED (green/red/blue)
- 4** Connection thread G 1/4"



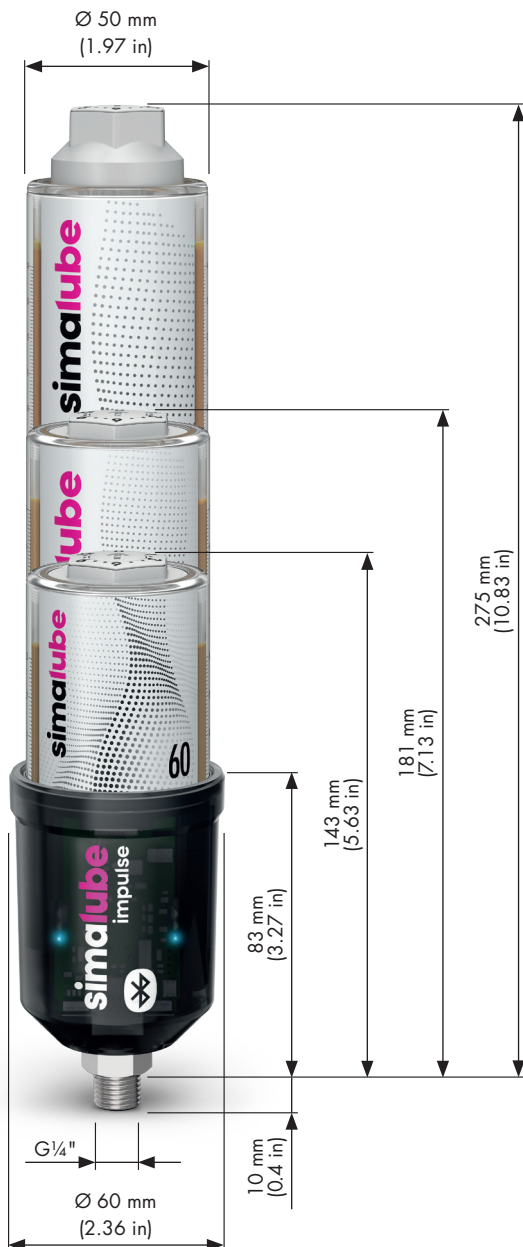
* Das Batteriepack ist bei jedem Spenderwechsel zu ersetzen.

** Der IMPULSE connect kann auch ohne die App verwendet werden.

Technisches Datenblatt

simalube IMPULSE connect

Dimensionen



App «simatec world of maintenance»



Download neuer simatec App
«simatec world of maintenance»:



Entsorgung



Batteriepack im Batterie-Recycling entsorgen



Gemäss 2012/19/EU (WEEE) entsorgen