



MASCHINENOEL

Industrieoel

Beschreibung

Maschinenoel ist aus raffinierten, reinen, paraffinbasi- schen Mineraloelen zusammengesetzt. Stockpunkter- niedriger wurden zugesetzt zur Verbesserung des Tief- temperaturverhaltens.

Einsatzbereich

Maschinenoel wird bei Hand-, Docht oder Tropfschmie- rung sowie bei anderen Verlust- und Umlaufschmierun- gen eingesetzt.

Vorteile

- unlegiertes, paraffinbasisches Mineraloel
- neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen
- tiefer Stockpunkt

Technische Kenndaten

| Eigenschaften | Einheit | Prüfung nach | Werte | | |
|-----------------------|--------------------|-----------------|----------|----------|----------|
| Viskositätsklasse | ISO VG | ISO 3448 | 46 | 68 | 100 |
| Farbe | | DIN ISO 2049 | hellgelb | hellgelb | hellgelb |
| Dichte bei 20 °C | g/ml | ASTM D 4052 | 0.872 | 0.880 | 0.887 |
| Viskosität bei 40 °C | mm ² /s | DIN 51562-1 | 45.3 | 67.5 | 105 |
| Viskosität bei 100 °C | mm ² /s | DIN 51562-1 | 6.89 | 8.73 | 11.3 |
| Viskositätsindex | | DIN ISO 2909 | 108 | 101 | 94 |
| Pourpoint | °C | ASTM D 5950 | -30 | -29 | -27 |
| Flammpunkt | °C | DIN EN ISO 2592 | 205 | 205 | 250 |

Wassergefährdungsklasse: WGK 1
 Entsorgungscod: VeVA B0205

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenn- daten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist er- hältlich.

